



CAMERA DI COMMERCIO
SALERNO

LICEO SCIENTIFICO STATALE -
"A. GALLOTTA"-EBOLI
C.I. istsc_saps01000g
AOOUFFPROT
Prot. 0002874 del 23/04/2025
I (Entrata)

Ufficio Nuova Imprenditorialità

Rup: Maria D'Alessio 089 3068208

E mail maria.dalessio@sa.camcom.it

Gent.mi Dirigenti Scolastici
c/o Istituti d'Istruzione Secondaria di II°
della Provincia di Salerno
LORO SEDI

Oggetto: Premio "Storie di Alternanza e Competenze" **2025** – VIII Edizione Provinciale

Gentili Dirigenti, riparte la VIII edizione del Premio **STORIE DI ALTERNANZA E COMPETENZE**
con candidature aperte dal **14 Aprile al 10 ottobre 2025 (ore 17.00)**

Le **tematiche** su cui focalizzare l'attenzione sono:

1. **transizione digitale e intelligenza artificiale**
2. **sostenibilità ambientale**
3. **competenze di cittadinanza per lo sviluppo sostenibile**
4. **inclusione sociale**
5. **turismo e cultura**
6. **agroalimentare**
7. **meccatronica**
8. **sistema moda**
9. **educazione finanziaria e imprenditorialità.**

I tratti distintivi di questa edizione sono i seguenti :

- **categorie in concorso:**
 - a) **Istituti Tecnici (IT)** - per percorsi PCTO, PW (Project Work) sviluppati nell'ambito dei percorsi di certificazione delle competenze del Sistema camerale, apprendistato di 1° livello;
 - b) **Istituti Professionali (IP)** - per percorsi PCTO, PW (Project Work) sviluppati nell'ambito dei percorsi di certificazione delle competenze del Sistema camerale , apprendistato di 1° livello;
 - c) **Licei** – per percorsi PCTO, PW (Project Work) sviluppati nell'ambito dei percorsi di certificazione delle competenze del Sistema camerale;
 - d) **ITS Academy** – per tirocinio curriculare, apprendistato di 3° livello;
- **unica sessione annuale** suddivisa in due fasi: la prima di livello territoriale gestita direttamente dalla Camera di Commercio di Salerno; la seconda nazionale, gestita da Unioncamere, a cui accedono gli Istituti scolastici/formativi vincitori nella fase territoriale.
- **unica premiazione nazionale** nel mese di novembre 2025. Premi nazionali per un valore complessivo di 20.000 euro;
- A livello locale, **la Camera di Commercio di Salerno**, con propria determinazione n. 540 del 14/04/2025, ha stabilito di riconoscere un premio agli istituti Scolastici /Formativi selezionati ed ammessi al concorso nazionale. L'ammontare complessivo dei premi in danaro che verrà ricono-



sciuto ai primi quattro classificati della graduatoria locale redatta in base alla categoria di appartenenza, è pari a € 14.000,00, così distribuiti:

I classificato per ciascuna categoria € 2.000,00

II classificato per ciascuna categoria € 1000,00

III classificato per ciascuna categoria € 500,00

Le iscrizioni per la partecipazione alla VIII Edizione del Premio sono aperte **dal 14 Aprile al 10 Ottobre 2025** (ore 17.00) e avverranno come di consueto tramite il portale www.storiedialternanza.it,

Alla presente si allega il Regolamento e la modulistica, consultabile anche sul sito www.sa.camcom.it al seguente link: <https://www.sa.camcom.it/notizie/al-via-lviii-edizione-del-premio-storie-alternanza-competenze-2025>

Con l'occasione si porgono distinti saluti.

IL SEGRETARIO GENERALE

(dott. Raffaele De Sio)

Firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 82/2005